

LINOLIT® 11

Трехкомпонентный ремонтный состав для сухих бетонных оснований

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве заполнителя пор и швов, для сухих бетонных оснований.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает эффективное заполнение швов без потерь прочности и эстетических качеств.
- Наиболее эффективный и прочный материал для забивки пор.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Материал LINOLIT® 11 упаковывается, хранится и транспортируется в оригинальной упаковке производителя.

Состав комплекта 1:

- Компонент А - 1,0 кг.
 - Компонент Б - 1,0 кг.
 - Компонент С - 0,6 кг.
- Масса комплекта: 2,6 кг.

Состав комплекта 2:

- Компонент А - 0,5 кг.
 - Компонент Б - 0,5 кг.
 - Компонент С - 0,3 кг.
- Масса комплекта: 1,3 кг.

Материал представляет собой текучую жидкость без посторонних включений. **Перед применением каждый компонент необходимо тщательно перемешать!**

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего

применения запрещается.

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал LINOLIT® 11 применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность основания которых должна быть не ниже марки М200.

Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Швы должны быть предварительно очищены от мусора, пятен, наростов и т.д.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C (по возможности следует устранять сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте должна быть не выше 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра).

Приготовление материала

Компонент А смешивается с компонентом Б в пропорции 1:1 (банка на банку).

Смесь перемешивается в течении 1-2 минут. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования.

LINOLIT® 11

Трехкомпонентный полимерный наполнитель швов для сухих бетонных оснований

В случае использования материала для забивки пор рекомендуется смешать его с компонентом С (сухой низкоплотный материал серого цвета), который может дополнительно поставляется вместе с материалом LINOLIT® 11.

Нанесение материала

Приготовленный материал LINOLIT® 11 распределяется по шву с помощью подручных инструментов, например, шпателем «под сдир» с расходом порядка 0,1-0,2 кг/м². Время полимеризации – 5-7 минут. Материал может изменять цвет при воздействии ультрафиолета.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------------|------------|
| Расход на 1 м ² | 0,1-0,2 кг |
| Время гелеобразования | 5-7 минут |

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства наполнителя швов LINOLIT® 11 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.